

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1308.21—2011
代替 JB/T 1308.21—1999

PN2500 超高压阀门和管件 第 21 部分：弯管

PN2500 ultrahigh pressure valves and fittings
—Part 21: Elbows



2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 结构形式及尺寸.....	1
4 技术要求.....	2
5 标记示例.....	2
图 1 弯管的形式.....	1
表 1 弯管的尺寸.....	2



BF35
中国泵阀商务网

兴旺宝明通旗下®

前 言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

JB/T 1308《PN2500 超高压阀门和管件》分为 21 个部分：

- 第 1 部分：阀门型式和基本参数；
- 第 2 部分：阀门、管件和紧固件；
- 第 3 部分：管子端部；
- 第 4 部分：带颈接头；
- 第 5 部分：凹穴接头；
- 第 6 部分：锥面垫、锥面盲垫；
- 第 7 部分：螺套；
- 第 8 部分：内外螺母；
- 第 9 部分：接头螺母；
- 第 10 部分：外螺母；
- 第 11 部分：内外螺套；
- 第 12 部分：定位环；
- 第 13 部分：法兰；
- 第 14 部分：双头螺柱；
- 第 15 部分：阶端双头螺柱；
- 第 16 部分：螺母；
- 第 17 部分：异径管；
- 第 18 部分：异径接头；
- 第 19 部分：等径三通、等径四通；
- 第 20 部分：异径三通、异径四通；
- 第 21 部分：弯管。

本部分为 JB/T 1308 的第 21 部分。

本部分代替 JB/T 1308.21—1999《PN250MPa 弯管型式、尺寸和技术条件》。本部分与 JB/T 1308.21—1999 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 将公称压力 PN250MPa，改为公称压力 PN2500；
- 在范围中增加了公称尺寸的要求，并指明了是锻造钢制的阀门。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本部分负责起草单位：合肥通用机械研究院、兰州高压阀门有限公司、大连大高阀门有限公司。

本部分主要起草人：靳淑军、裴耀贵、于国良、肖箭、刘晓春。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 1328—1973；
- JB/T 1308.21—1999。

PN2500 超高压阀门和管件

第 21 部分：弯管

1 范围

JB/T 1308 的本部分规定了超高压阀门用弯管的形式、尺寸和技术要求。

本部分适用于公称压力 PN2500，公称尺寸为 DN3~DN25，介质为乙烯、聚乙烯等非腐蚀性介质的锻造钢制阀门的弯管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8163 输送流体用无缝钢管

JB/T 1308.3 PN2500 超高压阀门和管件 第 3 部分：管子端部

3 结构形式及尺寸

3.1 弯管的形式如图 1 所示。

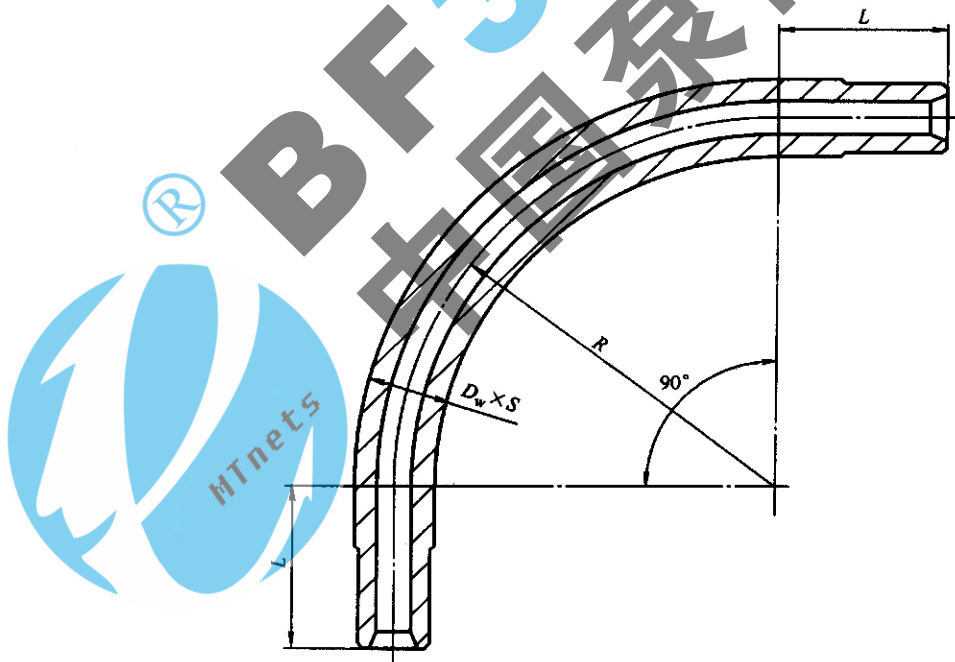


图 1 弯管的形式

3.2 弯管的尺寸按表 1 的规定。

表 1 弯管的尺寸

单位为毫米

公称尺寸 DN	管子规格 $D_w \times S$	最小弯管半径 R	最小直边长度 L
3	11×4	80	50
6	15×5	105	55
10	21×6.5	125	60
15	35×11	175	65
20	50×16	250	70
25	64×19.5	320	75

4 技术要求

- 4.1 弯管用的钢管，其外径偏差和壁厚偏差按 GB/T 8163 的规定。
- 4.2 弯管端部按 JB/T 1308.3 的规定。
- 4.3 应选用外径和壁厚为正偏差的钢管制作弯管，如用经无损检测修磨过的钢管，其修磨部位不应放在圆弧外侧。
- 4.4 管子采用热弯或冷弯，弯后须进行调质处理，调质后的力学性能：
 $R_m \geq 882 \text{ MPa}$ ； $R_{eL} \geq 735 \text{ MPa}$ ； $A \geq 15 \%$ ； $Z \geq 45 \%$ ； $K \geq 68.6 \text{ J}$ 。
- 4.5 弯管外径的圆度不应大于 5%，不得回弯。

5 标记示例

公称尺寸为 DN15 的弯管：
 弯管 DN 15 JB/T 1308.21—2011。

