

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1308.15—2011

代替 JB/T 1308.15—1999

### PN2500 超高压阀门和管件 第 15 部分：阶端双头螺柱

PN2500 ultrahigh  
—Part 15

Valves and fittings  
with flanges at boss

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

# 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 结构形式及尺寸.....	1
4 技术要求.....	2
5 标记示例.....	2
图 1 阶端双头螺柱的形式.....	1
表 1 阶端双头螺柱的尺寸.....	1



BF35  
中国泵阀商务网

兴旺宝通旗下

## 前 言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

JB/T 1308《PN2500 超高压阀门和管件》分为 21 个部分：

- 第 1 部分：阀门型式和基本参数；
- 第 2 部分：阀门、管件和紧固件；
- 第 3 部分：管子端部；
- 第 4 部分：带颈接头；
- 第 5 部分：凹穴接头；
- 第 6 部分：锥面垫、锥面盲垫；
- 第 7 部分：螺套；
- 第 8 部分：内外螺母；
- 第 9 部分：接头螺母；
- 第 10 部分：外螺母；
- 第 11 部分：内外螺套；
- 第 12 部分：定位环；
- 第 13 部分：法兰；
- 第 14 部分：双头螺柱；
- 第 15 部分：阶端双头螺柱；
- 第 16 部分：螺母；
- 第 17 部分：异径管；
- 第 18 部分：异径接头；
- 第 19 部分：等径三通、等径四通；
- 第 20 部分：异径三通、异径四通；
- 第 21 部分：弯管。

本部分为 JB/T 1308 的第 15 部分。

本部分代替 JB/T 1308.15—1999《PN250MPa 阶端双头螺柱型式、尺寸和技术条件》。本部分与 JB/T 1308.15—1999 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 将公称压力 PN250MPa，改为公称压力 PN2500；
- 在范围中增加了公称尺寸的要求，并指明了是锻造钢制的阀门。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国阀门标准化技术委员会（SAC/TC188）归口。

本部分负责起草单位：合肥通用机械研究院、兰州高压阀门有限公司、大连大高阀门有限公司。

本部分主要起草人：刘晓春、裴耀贵、丁国良、肖箭。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 1322—1973；
- JB/T 1308.15—1999。

# PN2500 超高压阀门和管件

## 第 15 部分：阶端双头螺柱

### 1 范围

JB/T 1308 的本部分规定了超高压阀门用阶端双头螺柱的形式、尺寸和技术要求。

本部分适用于公称压力 PN2500，公称尺寸为 DN15~DN25，介质为乙烯、聚乙烯等非腐蚀性介质的锻造钢制阀门的阶端双头螺柱。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

JB/T 1308.14 PN2500 超高压阀门和管件 第 14 部分：双头螺柱

### 3 结构形式及尺寸

3.1 阶端双头螺柱的形式如图 1 所示。

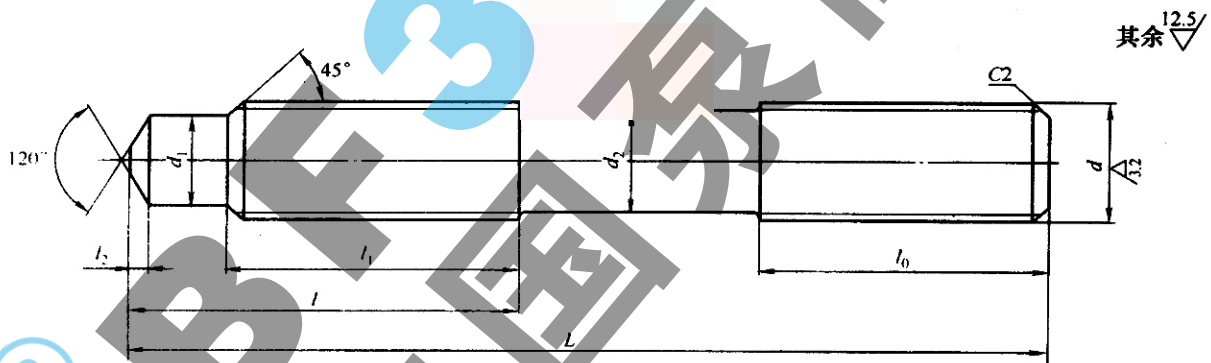


图 1 阶端双头螺柱的形式

3.2 阶端双头螺柱的尺寸按表 1 的规定。

表 1 阶端双头螺柱的尺寸

单位为毫米

d	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	l <sub>0</sub>	d <sub>2</sub>	L			每 1 000 个质量 kg
							DN15	DN20	DN25	
M24	18	35		48	45	19.5	125	—	—	375
M27	20	40	3	52	48	22.5	—	145	150	540 (L=145) 580 (L=150)

JB/T 1308.15—2011

#### 4 技术要求

技术要求按 JB/T 1308.14 的规定。

#### 5 标记示例

粗牙普通螺纹直径 27 mm、长 140 mm 的阶端双头螺柱：  
阶端双头螺柱 M27×140 JB/T 1308.15—2011。



BF35  
中国泵阀商务网

兴旺宝明通旗下  
中国泵阀商务网